

**SKU:** 2R2311



## **Hygienischer Verteilerbehälter 600x400x350 mm**

Hygienischer Verteilerbehälter gewährleistet den sicheren Transport von Produkten, die während des Transports bestimmte Bedingungen erfüllen müssen. Ein RFID-Sensor ermöglicht die vollständige Verfolgung des Behälters während des Transports.

**Kategorie:** Kunststoffboxen, Transportbehälter,

### **Produktbeschreibung**

## **Hygienischer Verteilerbehälter 600x400x350mm zum Anmieten**

Hochwertiger Kunststoffbehälter für die Verteilung von Waren, die während des Transports eine hygienische Umgebung erfordern. Die verschachtelte Konstruktion des Kunststoffbehälters ermöglicht das Stapeln bei beladenem Behälter und geschlossenem Deckel. Leere Behälter können 1 in 2 gestapelt werden, um bei Transport und Lagerung Platz zu sparen. Fassungsvermögen 64 l.

### **Maximale Dichtigkeit, Track & Trace mit RFID-Leser**

Dank seiner robusten Konstruktion bietet der Behälter maximale Luftdichtigkeit. Spezielle Öffnungen in dem integrierten Deckel ermöglichen es, den Behälter für den Transport zu versiegeln. Der integrierte RFID-Sensor ermöglicht die lückenlose Rückverfolgung jedes Behälters durch spezielle Lesegeräte.

## Hygienisch, sauber und sicher

Dieser hochhygienische Transportbehälter ist eine hervorragende Lösung für die medizinische und pharmazeutische Industrie. Er ist ideal für den Transport von Medikamenten, pharmazeutischen Produkten und überall dort, wo erhöhte Hygiene beim Transport erforderlich ist. Er wird in Krankenhäusern, Pflegeheimen und Pharmaunternehmen eingesetzt. Der Behälter ist für einen automatischen Reinigungsprozess nach jedem Gebrauch ausgelegt.

## Spezifikationen

<b>Außenmaß Länge (mm)</b>	600
<b>Außenmaß Breite (mm)</b>	400
<b>Außenmaß Höhe (mm)</b>	350
<b>Innenmaß Länge (mm)</b>	525
<b>Innenmaß Breite (mm)</b>	341
<b>Innenmaß Höhe (mm)</b>	333
<b>Material</b>	Kunststoff
<b>Gewicht (kg)</b>	4,1